




Seabery
AUGMENTED TRAINING



ESG



Soldamatic
環境にやさしい



56%

実質作業時間短縮
(*)

68%

材料廃棄物削減率(*)

2009年以来、Soldamatic が実現した材料の節約により、

新しい
ゴールデンゲートを構築できます

環境への排出

溶接は、金属の接合に使用される主要な工業プロセスですが、同時に有毒な煙やガスの排出源でもあります。

1台の溶接機は
1時間当たり
6kgのCO₂を生成

エスリンゲン大学修士論文

Soldamaticによる削減
2009年以降、ディーゼル車が世界を

29

周することで発生するCO₂排出量に相当します

消費電力

1台の溶接機は
Kw
=
20台のSoldamaticKw

エスリンゲン大学修士論文

3年

de consommation pour l'éclairage

2009年以降の Soldamatic による節約
は バレンシア のような人口790,000人の都市の照
明の電力消費量に相当します。

無制限の演習で業績を向上

実際のワークショップでの演習による
250,000ユーロから

Soldamaticを使用する演習による540,000
ユーロへ

34%

認定研修生の増加*

「シミュレートされたトレーニングにより、実習生は
実際の溶接ラボに移動する前に無制限の演
習を行うことができます」

Michael Schumann 氏
Siemens Mobility Krefeld-Head 部門 Carbody Quality

従来の方法論とSoldamatic

100,000人の労働者に対する
21件の溶接事故

労働統計局（米国）

<https://www.bls.gov/>

0

Soldamatic使用中の物理的リスク

56%

実質作業時間短縮（*）

「最も問題が多かったのはセキュリティインシデントです。
学生は溶接中に火傷を負ったり、怪我をしたりします。」

“最大の利点は学生の安全です。”

Woo Yoon-Gi、Chungnam Mechanical Engineering High School、韓国

若者のエンゲージメント

“Soldamaticのおかげで、**Metalworking Constructions**研究の学生数を増やすことができました。以前は、他のコースに空きがなかったために学生が登録されていました。関心が飛躍的に高まり、毎年、利用可能なコースがすべて受講されています。

Ernesto Uslar Goverts、Ricardo Fenner Ruedi Bicentennial Industrial High School理事

